



Contemp

Medição, Controle e Monitoramento
de Processos Industriais



Manual de Instruções

Controladores e Indicadores Digitais

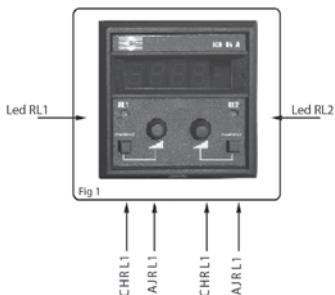
ICD/ID

Rev. 01



1. Funções para Operação

CH - CHAVE
AJ - AJUSTE

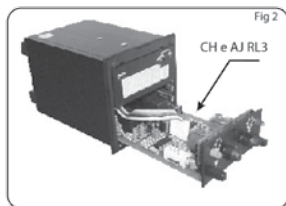


2. Operação

2.1 Para ajustar o valor de RL1, pressione e segure a chave CHRL1 com a mão esquerda e com a mão direita gire o AJRL1 até o valor desejado e solte.

2.2 Para ajustar o valor de RL2, proceda como no item 2.1

2.3 Importante: No caso de instrumentos com 3º relé, proceda conforme item 2.1, porém com o instrumento aberto (conf. fig. 2).



Importante

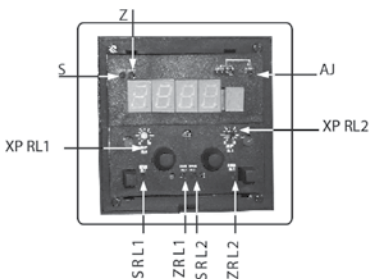
São duas as versões de controle.

Independente (cód. BA e CA): O valor de RL2 é ajustado em toda a escala do instrumento.

Dependente ou Interligado: o valor de RL2 é ajustado na faixa de -98 a +98 unidades em relação ao RL1 ou -9,8 a +9,8 para escala decimal.

3. Funções dos Ajustes (sob o Frontral)

ID 04-A E ICD 04



Legenda

S = Span da leitura

Z = Zero da leitura

SRL1 = span relé de controle

ZRL1 = zero relé de controle

SRL2 = span relé de alarme

ZRL2 = zero relé de alarme

XPRL1 = Ação ON/OFF

XPRL2 = ON/OFF

AJ = Ajuste da Fonte

ID 02-B



NOTA:

Todos os ajustes só deverão ser atuados por técnicos qualificados e com auxílio de calibrador de qualidade.

4. Orientações



Para tirar frontal ID04A e IC004A

Aperte a trava e remova a tampa de baixo para cima.

Encaixe [A]



Encaixe [B]

Para colocar frontal

Encaixe a tampa na parte superior e abaixe-a dando uma pequena pressionada na parte inferior.

Encaixe [A] e Pressione [B]

Para sacar placas de leitura e controle

Retire o frontal e com o auxílio de uma chave de fenda, encaixe-a na(s) janela(s) e pressione-a(s) para fora conforme as figuras.

Leitura



Controle



ID 02-B

Com a própria mão, forçar o frontal para frente para soltar a moldura e inclinando o frontal para baixo solte o acrílico.

5. Identificação

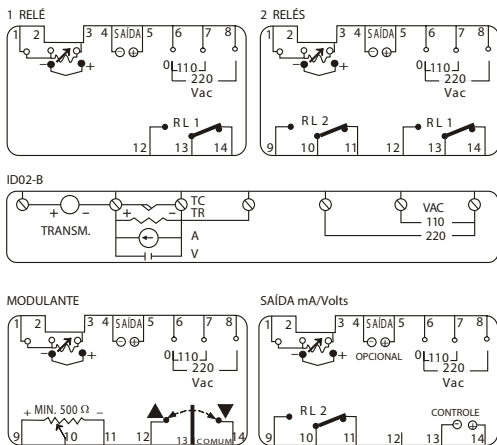
Todos os instrumentos são identificados com o código, tipo de sensor, escala e numeração de série a qual está localizada entre a borneira.

Cite sempre o código e o número de série para obter informações técnicas.

6. Exatidão da Leitura

CÓDIGO	SENSOR	TIPO	ESCALAS °C	RESOLUÇÃO °C	EXATIDÃO % (FS)
1	Cr - Al	K	0 a 1300 °C	1	0,15 ± 1°C
2	Fe - Co	J	0 a 800 °C		0,15 ± 1°C
3	PtRh 10% - Pt	S	50 a 1600 °C		0,30 ± 1°C
4	PtRh 13% - Pt	R	50 a 1600 °C		0,30 ± 1°C
5	PtRh30%-Pt-Rh6%	B	800 a 1800 °C		0,30 ± 1°C
6	Cu - Co	T	SOB CONSULTA		
7	Cr - Co	E			
8	TR	PT100	-50 a 199,0	0,1	0,12 ± 0,1°C
9			0 a 800	1	0,24 ± 1°C
I	mA / A	SOB CONSULTA			
V	mV / V				

7. Esquema de Ligações



8. Dimensional

MOD.	Externo	Corte Painel
ICD 04 - ID 04		
ID 02-B		

CONTEMP IND. COM. E SERVIÇOS LTDA.

Al. Araguaia, 204 - CEP 09560-580

S. Caetano do Sul - SP - Brasil

Fone: [+55 11] 4223-5100 - Fax: [+55 11] 4223-5103

www.contemp.com.br - vendas@contemp.com.br

SUPORTE TÉCNICO: 0800 771 7590

e-mail: asstec@contemp.com.br



SISTEMA DA QUALIDADE CERTIFICADO
ISO 9001 versão 2000